

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»  
Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6В, помещение 2  
Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: [info@pak-v.ru](mailto:info@pak-v.ru), Сайт: [www.pak-v.ru](http://www.pak-v.ru)

## Линия для производства профилей из ПВХ

*Модель экструдера: SJSZ-55/120*

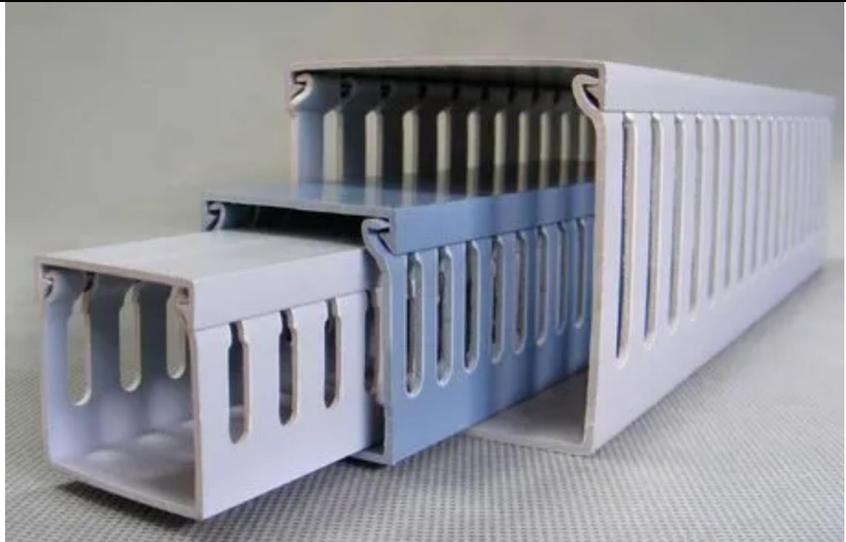


*(Изображение только для справки)*

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»  
 Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6В, помещение 2  
 Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: [info@pak-v.ru](mailto:info@pak-v.ru), Сайт: [www.pak-v.ru](http://www.pak-v.ru)

## 1. Оценка проекта

### 1.1. Сырьё и конечное изделие:

Сырьё и рецептура	Порошок ПВХ, порошок CaCO <sub>3</sub> и соответствующие химические вещества
Конечное изделие и производительность	100-120 кг/час
Описание конечного изделия	Форма для штамповки кабель-каналов ПВХ
Изображение/схема конечного изделия	

### 1.2 Условия работы

Склад/мастерская	Размеры (м×м×м): 25 (длина) × 3,5 (ширина) × 3,1 (высота) Кран: Расположение машины в месте установки
Температура и влажность	≤ 40 °С,
Электропитание и мощность установки	3-ф, 380 В, 50 Гц
Провода/кабели:	Провода/кабели от источника питания к шкафу управления данной производственной линии; все электрические кабели от шкафа управления к каждому агрегату.
Шланг/труба для охлаждающей воды	Подача воды к агрегатам и водохранилищам
Смазочное масло:	Sinorec или Exxon Mobil

### 1.3 Потребление энергии

Мощность установки	228 кВт
Охлаждающая вода	1~1,5 м <sup>3</sup> /час, ≤ 20 °С, ≥ 0,3 МПа
Сжатый воздух	0,3 м <sup>3</sup> /мин, ≈ 0,5 МПа
Рабочая сила	2 человека

---

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»  
Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6В, помещение 2  
Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: [info@pak-v.ru](mailto:info@pak-v.ru), Сайт: [www.pak-v.ru](http://www.pak-v.ru)

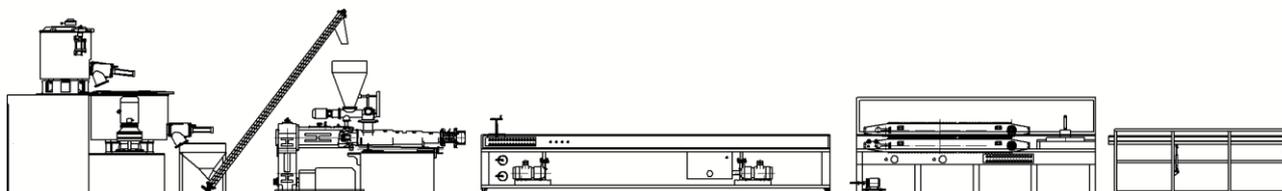
---

#### 1.4 Основные коммерческие условия

Проект	Кабель-каналы ПВХ 100-120 кг/час
Упаковка	Контейнер 1*40GP и 1*20GP, покрытие пластиковой плёнкой
Гарантийный срок	12 месяцев

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»  
 Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6В, помещение 2  
 Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: [info@pak-v.ru](mailto:info@pak-v.ru), Сайт: [www.pak-v.ru](http://www.pak-v.ru)

### 1.5 Изображение технологической линии



### 1.6 Перечень агрегатов

№	Агрегат	Кол-во
1	Шнековый загрузчик DTC-800	1 комплект
2	Конический двухшнековый экструдер SJSZ-55/120	1 комплект
3	Оснастка для экструзии кабель-каналов ПВХ – 40 мм	1 комплект
4	Стол для вакуумной формовки – 6 м	1 комплект
5	Агрегат для отвода профилей из экструдера и резак	1 комплект
6	Укладчик профилей	1 комплект
7	Шнековый загрузчик DTC-1000	1 комплект
8	Смеситель для ПВХ SRL-Z300/600	1 комплект
9	Автономный пресс для штамповки кабель-каналов ПВХ	1 комплект
10	Форма для штамповки кабель-каналов ПВХ	1 комплект

**Примечание:**

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»  
 Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6В, помещение 2  
 Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: [info@pak-v.ru](mailto:info@pak-v.ru), Сайт: [www.pak-v.ru](http://www.pak-v.ru)

**2. Технические данные**

**2.1 Линия по производству профилей ПВХ**

Название позиции	Технологическая информация	Изображения
<p><b>Шнековый загрузчик DTC-800</b></p>	<p>Приводной двигатель: 1,5 кВт, 380 В пер. тока, 50 Гц                      Способ загрузки: Загрузка шнеком из нержавеющей стали                      Материал шнека: легированная сталь, диаметр – 76 мм                      Материал цилиндра: нержавеющая сталь 304                      Размер резервуара-накопителя: 850×900×900 мм                      Производительность: 800 кг/ч                      Управление загрузкой: автоматическое управление с помощью реле времени</p>	

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»  
Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6В, помещение 2  
Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: [info@pak-v.ru](mailto:info@pak-v.ru), Сайт: [www.pak-v.ru](http://www.pak-v.ru)

**Конический  
двухшнековый  
экструдер SJSZ-55/120**

Шнек: Диаметр шнека: 55/120  
Тип шнека: конический сдвоенный шнек, 2 шт  
Рабочая длина шнека: 1350 мм  
Материал шнека: 38CrMoAlA  
Обработка поверхности:  
Азотирование, толщина: 0,6 ~ 0,8 мм,  
Макс. скорость вращения: 5-34,5 об/мин  
Цилиндр: Внутренняя часть: Слой азотирования толщиной:  
0,6 ~ 0,8 мм  
Зоны нагрева: 4 шт, Мощность нагрева: 18 кВт  
Нагреватель: Литой алюминий + покрытие из  
нержавеющей стали  
Способ охлаждения: Воздушные вентиляторы: 3 шт × 0,25  
кВт  
Мощность приводного двигателя: 30 кВт, 380 В пер. тока,  
50 Гц,  
Марка двигателя: SIEMENS  
Редуктор: Горизонтальный редуктор скорости с жёсткими  
зубчатыми колёсами,  
Материал зубчатых колёс:  
Жёсткие зубчатые колёса 20CrMoTi и конические зубчатые  
колёса, науглероживание поверхности зубчатых колёс  
Электрический шкаф: Инвертор двигателя переменного  
тока, марка **ABB**  
Контактор: марка SIEMENS, реле: марка C-Ling  
Контроллер температуры: Японская марка **OMRON**  
Система самозащиты:  
Защита двигателя от перегрузки по току



Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»  
Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6В, помещение 2  
Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: [info@pak-v.ru](mailto:info@pak-v.ru), Сайт: [www.pak-v.ru](http://www.pak-v.ru)

Защита шнека от избыточного давления.  
Производительность экструдера: макс. 120-180 кг/час



Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»  
Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6В, помещение 2  
Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: [info@pak-v.ru](mailto:info@pak-v.ru), Сайт: [www.pak-v.ru](http://www.pak-v.ru)

**Оснастка для экструзии  
профилей  
кабель-каналов ПВХ**

Оснастка для экструзии включает: головку с матрицей,  
калибратор,  
Ванна для водяного охлаждения  
Материал головки с матрицей и калибратора: сплав 3Cr17  
Нагрев головки с матрицей: нагреватели из литого  
алюминия, мощность – 4 кВт  
Тип формования: вакуумное формование с водяным  
охлаждением



Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»  
Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6В, помещение 2  
Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: [info@pak-v.ru](mailto:info@pak-v.ru), Сайт: [www.pak-v.ru](http://www.pak-v.ru)

**Стол для вакуумной  
формовки**

Длина стола: 5000 мм  
Материал стола: нержавеющая сталь 304  
Вакуумные насосы: 5,5 кВт, 2 комплекта  
Водяной насос: 2,2 кВт, 1 комплект; 0,75 кВт, 1 комплект  
Водяные форсунки: 20 шт.  
Вакуумные форсунки: 20 шт.  
Форсунки выполнены из латуни  
Двигатель для перемещения вперед/назад: 0,75 кВт  
Расстояние перемещения стола вверх/вниз:  $\pm 100$  мм  
Управление движением стола вверх/вниз: маховик + червячный редуктор  
Расстояние перемещения стола влево/вправо:  $\pm 50$  мм  
Управление движением стола влево/вправо: маховик



Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»  
Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6В, помещение 2  
Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: [info@pak-v.ru](mailto:info@pak-v.ru), Сайт: [www.pak-v.ru](http://www.pak-v.ru)

**Агрегат для отвода  
профилей из экструдера  
и резак**

**Отводная часть:**

Отводной двигатель: 1,1 кВт, 2 шт, 380 В, 50 Гц  
Отводные блоки: 240 мм,  
Материал блоков: резина  
Длина отвода: 2000 мм  
Скорость отвода: 0,5-4,5 м/мин  
Регулировка скорости: инвертор пер. тока, марка АВВ  
Управление подъёмом/опусканием гусеницы: пневматические цилиндры, 2 шт.

Окна из закалённого стекла позволяют избежать травмирования оператора

**Режущая часть:**

Тип резки: подъёмная резка круглой пилой  
Диаметр пилы: 400 мм  
Макс. ширина резки: 240 мм  
Двигатель резака: 3 кВт, 380 В, 50 Гц  
Управление процессом резки: Система управления ПЛК марки SIEMENS

Профильный пресс: пневматический цилиндр + резиновые блоки

Настройка длины резки: микропереключатели

Необходимое давление воздуха: 0,06-0,06 МПа

Управление воздухом: воздушные клапаны, 4 шт.



Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»  
Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6В, помещение 2  
Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: [info@pak-v.ru](mailto:info@pak-v.ru), Сайт: [www.pak-v.ru](http://www.pak-v.ru)

**Укладчик профилей**

Длина укладчика: 5000 мм  
Материал стола укладчика: нержавеющая сталь  
Управление столом укладчика: пневматические цилиндры, 2 шт.  
Необходимое давление воздуха: 0,06-0,08 МПа  
Тип работы: синхронизация с резаком



Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»  
Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6В, помещение 2  
Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: [info@pak-v.ru](mailto:info@pak-v.ru), Сайт: [www.pak-v.ru](http://www.pak-v.ru)

**Шнековый загрузчик  
DTC-1000**

Двигатель загрузчика: 3 кВт  
Способ загрузки: загрузка шнеком из нержавеющей стали  
Диаметр шнека: 133 мм  
Резервуар-накопитель: 850×850×920 мм  
Производительность: 1000 кг/ч  
Управление загрузкой: автоматическое управление с помощью реле времени



jdol.com.cn

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»  
Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6В, помещение 2  
Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: [info@pak-v.ru](mailto:info@pak-v.ru), Сайт: [www.pak-v.ru](http://www.pak-v.ru)

**Смеситель для ПВХ  
SRL-Z300/600  
Агрегат смесителя**

Объём горячего смесителя: 300/225 л  
Скорость горячего смесителя: 5-560 об/мин  
Мощность двигателя горячего смесителя: 55 кВт, марка SIEMENS  
Регулировка скорости двигателя: регулировка инвертором  
Материал цилиндра: нержавеющая сталь 304, толщина – 6 мм  
Крышка цилиндра: литой алюминий с открытым пневматическим цилиндром  
Лопасты смесителя: нержавеющая сталь 304, 3 шт.  
Нагрев сырья: электрический нагрев / взаимное трение  
Выгрузка сырья: соединение из литого алюминия + пневматический цилиндр  
Измеритель температуры: ПИД-измеритель, марка OMRON  
Объём холодного смесителя: 600/450 л  
Скорость холодного смесителя: 5-110 об/мин  
Мощность двигателя: 11 кВт  
Материал цилиндра: нержавеющая сталь 304, 4 мм  
Охлаждение сырья: контурное водяное охлаждение  
Выгрузка сырья: соединение из литого алюминия + пневматический цилиндр  
Измеритель температуры: ПИД-измеритель, марка OMRON



Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»  
Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6В, помещение 2  
Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: [info@pak-v.ru](mailto:info@pak-v.ru), Сайт: [www.pak-v.ru](http://www.pak-v.ru)

**Автономный пресс для  
перфорации  
кабель-каналов ПВХ**

Двигатель для транспортировки кабель-каналов: 0,75 кВт  
Редуктор: червячный редуктор  
Способ транспортировки: ленточный транспортёр  
Тип штамповки: перфорация с помощью масляного цилиндра  
Приводной двигатель масляного цилиндра: 7,5 кВт  
Бак для гидравлического масла: 75 л с системой охлаждения  
Тип подачи кабель-каналов: точная подача с помощью серводвигателя  
Серводвигатель: 0,75 кВт, 2 комплекта  
Тип подачи: ленточный транспортёр  
Рабочая длина подачи: 450 мм  
Исполнение штамповки: штамповка в 3-х измерениях (2 боковые стенки + дно)  
Макс. скорость штамповки: 4 м/мин  
Способ управления: автоматическое управление с помощью ПЛК  
Марка ПЛК: DELTA



Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»  
Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6В, помещение 2  
Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: [info@pak-v.ru](mailto:info@pak-v.ru), Сайт: [www.pak-v.ru](http://www.pak-v.ru)

**Форма для штамповки  
кабель-каналов ПВХ**

Размер штамповки: в соответствии с размером оснастки для  
экструзии кабель-каналов  
Тип штамповки: штамповка в 3-х измерениях  
Материал оснастки: легированная сталь SKD-II



Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»  
Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6В, помещение 2  
Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: [info@pak-v.ru](mailto:info@pak-v.ru), Сайт: [www.pak-v.ru](http://www.pak-v.ru)

### 2.2. Перечень запасных частей (бесплатно)

№	Запасная часть	Ед. изм.	Кол-во	Применение
1	Реле времени	шт.	2	Экструдер
2	Контакты	шт.	6	Экструдер
3	Сальниковое уплотнение	шт.	3	Редуктор
4	Резиновые пластины	шт.	6	Бак для вакуумной калибровки
5	Резиновые блоки	шт.	6	Агрегат для отвода из экструдера
6	Лезвия	шт.	2	Резак

### 2.3. Перечень запасных частей (не включённых в предложение)

№	Запасная часть	Ед. изм.	Кол-во	Применение
1	Нагреватель цилиндра	Комплект	1	Цилиндр